Kode: SOP/TI/UKM/2020/3300

Tanggal Terbit: 07 Juli 2020

No. Revisi:02



Standard Operating Procedure

Plotting Dosen Penguji Ujian Khusus

PENGESAHAN						
Disiapkan oleh:	Diperiksa oleh:	Disahkan Oleh:				
Ketua Program Sarjana Teknik Industri	Dekan Fakultas Teknik	Wakil Rektor Bidang Akademik dan Rise				
PROGRAM STUDI	WINTER STEW WAR	SKRISTEN AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN				
S-1 TEK Christing, S.T., M.T.	Dr. Yosafat Aji Pranata, S.T., M.T.	Dr. Se Tin, S.E.,M.Si, Ak, CA				
NIK: 230371	NIK: 210293	NIK: 560003				



Prosedur *Plotting* Dosen Penguji Ujian Khusus

No Dokumen : SOP/TI/UKM/2020/3300

Tanggal Terbit : 07 Juli 2020

No. Revisi : 02
Halaman : 2 dari 6

DAFTAR REVISI

No.	Halaman	Revisi	Tanggal	Tanda Tangan/Paraf
1	1	Cover legalitas	07 Juli 2020	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				



Prosedur *Plotting* Dosen Penguji Ujian Khusus

No Dokumen : SOP/TI/UKM/2020/3300

Tanggal Terbit : 07 Juli 2020

No. Revisi : 02

Halaman : 3 dari 6

DAFTAR ISI

1.	TUJUAN	4
	RUANG LINGKUP	
3.	DEFINISI	4
4.	DOKUMEN TERKAIT	4
5.	PROSEDUR	4
6.	FLOWMAP	5
7.	DISTRIBUSI DOKUMEN	5
8.	FORMULIR	6
9.	REFERENSI	6



Prosedur *Plotting* Dosen Penguji Ujian Khusus

No Dokumen : SOP/TI/UKM/2020/3300

Tanggal Terbit : 07 Juli 2020

No. Revisi : 02

4 dari 6

:

1. TUJUAN

1.1 Memastikan *plotting* dosen penguji dilaksanakan dengan tepat dan lancar sesuai prosedur yang berlaku.

Halaman

2. RUANG LINGKUP

2.1 Program Studi Teknik Industri Universitas Kristen Maranatha

3. **DEFINISI**

-

4. **DOKUMEN TERKAIT**

_

5. PROSEDUR

- 5.1 Mahasiswa yang memenuhi persyaratan (yaitu mahasiswa akan diyudisium, mata kuliah yang akan diujikan telah ditempuh dan tidak mendapat nilai F, dan maksimum 2 mata kuliah) akan diijinkan untuk mengikuti Ujian Khusus (lihat Prosedur pendaftaran ujian khusus).
- 5.2 Apabila disetujui Ketua Program Studi, maka Kepala Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai menentukan jadwal pelaksanaan Ujian Khusus dan Ketua Program Studi menentukan Dosen Penguji Ujian Khusus, yaitu dosen pengajar mata kuliah tersebut.
- 5.3 Kepala Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai meminta Tata Usaha membuat surat permohonan Ujian Khusus dan kemudian menandatanganinya.
- 5.4 Kepala Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai meminta Tenaga Kerumah Tanggaan memberikan surat tersebut ke Dosen Penguji.
- 5.5 Dosen Penguji membuat soal Ujian Khusus dan memberikanya kepada Kepala



Prosedur *Plotting* Dosen Penguji Ujian Khusus

No Dokumen : SOP/TI/UKM/2020/3300

Tanggal Terbit : 07 Juli 2020

No. Revisi : 02

Halaman : 5 dari 6

Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai.

6. FLOWMAP

	UNIVERSITAS KRISTEN MARANATHA STANDARD OPERATING PROCEDURE PLOTTING DOSEN PENGUJI UJ				NAILU ILUG			
	MARANATHA	KHUSUS						
	Kegiatan		Pelaksana		Mutu Baku			
No.		Mahasiswa	Kabag. Pendidikan	Dosen Penguji	Kelengkapan	Waktu	Output	Keterangan
5.1	Mahasiswa yang memenuhi persyaratan (yaitu mahasiswa akan diyudisium, mata kuliah yang akan diujikan telah ditempuh dan tidak mendapat nilai F, dan maksimum 2 mata kuliah) akan diijinkan untuk mengikuti Ujian Khusus (lihat Prosedur pendaftaran ujian khusus).							
5.2	Apabila disetujui Ketua Program Studi, maka Kepala Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai menentukan jadwal pelaksanaan Ujian Khusus dan Ketua Program Studi menentukan Dosen Penguji Ujian Khusus, yaitu dosen pengajar mata kuliah tersebut.							
5.3	Kepala Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai meminta Tata Usaha membuat surat permohonan Ujian Khusus dan kemudian menandatanganinya.							
5.4	Kepala Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai meminta Tenaga Kerumah Tanggaan memberikan surat tersebut ke Dosen Penguji.							
5.5	Dosen Penguji membuat soal Ujian Khusus dan memberikanya kepada Kepala Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai.							

7. DISTRIBUSI DOKUMEN

- 7.1 Mahasiswa
- 7.2 Ketua Program Studi
- 7.3 Kepala Bagian Pendidikan dan Pengolahan Nilai
- 7.4 Tata Usaha
- 7.5 Tenaga Kerumah Tanggaan
- 7.6 Dosen Penguji



Prosedur *Plotting* Dosen Penguji Ujian Khusus

No Dokumen : SOP/TI/UKM/2020/3300

Tanggal Terbit : 07 Juli 2020

No. Revisi : 02

Halaman : 6 dari 6

8. FORMULIR

_

9. REFERENSI

_